

CONEXIONES ASEPTICAS



Material mojada:

1.4404

Material semi-anillos de cierre:

1.4404

Material espárragos y tuercas:

1.4404 / 1.4301

Rugosidad interior:

0,4 Ra

Rugosidad exterior:

0,8 Ra

Disponible según normas:

ASTM A269-A270

DIN 32676 y 11850 Serie 1-3

ISO 1127 Serie 1

SMS 3008

Longitudes disponibles:

12 mm - 25 mm - 38 mm - 51 mm

Longitudes y materiales especiales

Opciones:

Pre-mecanización de la conexión aséptica según la geometría del recipiente a presión.

Fondo superior con múltiples conexiones (CADLID):

Fondo superior con múltiples conexiones asépticas mecanizadas directamente en material maciza.





Material mojada:

1.4435-BN2

(Ferrita baja y también azufre según
ASME BPE)

Material semi-anillo de cierre:

1.4404

Espárragos y tuercas:

1.4404 / 1.4301

Rugosidad interior:

0,4 Ra

Rugosidad exterior:

0,8 Ra

Disponibles según normas:

ASTM A269-A270

DIN 32676 & 11850 Series 1-3

ISO 1127 Serie 1

SMS 3008

Longitudes disponibles:

12 mm - 25 mm - 38 mm - 51 mm

Otros longitudes y materiales bajo pedido

Opciones:

Pre-mecanización de la conexión aséptica según la
geometría del recipiente a presión.

Fondo superior con múltiples conexiones (CADLID):

Fondo superior con múltiples conexiones asépticas
mecanizadas directamente en material maciza.

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

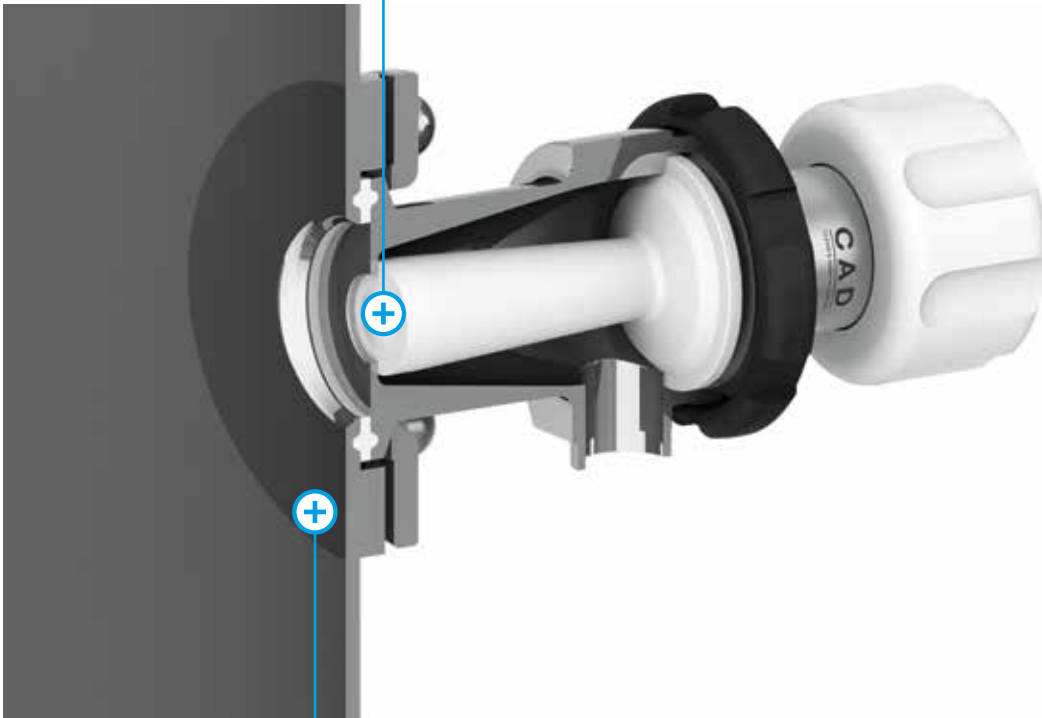


Sin zona muerta - el caudal CIP llega directamente a la zona diafragma/asiento

CADCON conexión aséptica encima de un reactor con una válvula de venteo Rattiinox con diafragma radial extendida

Sin zona muerta - el caudal CIP llega directamente a la zona diafragma/asiento

Montaje lateral de una conexión aséptica con una válvula de muestreo Rattiinox con diafragma radial extendida



Opción de pre-mecanización de la conexión aséptica según diámetro del reactor

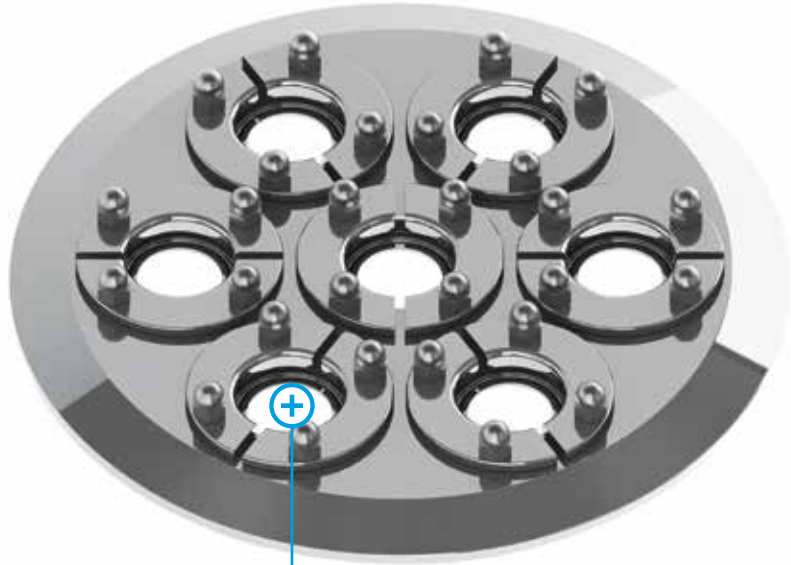


La turbulencia del agitador
llega hasta el diafragma radial

Montaje inferior de una conexión aséptica con una
válvula de fondo Rattiinox con válvula satélite SIP

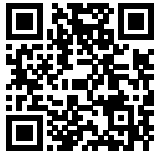
EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Fondo superior de un reactor mecanizado de una pieza maciza - geometría perfecta, mínima distancia entre conexiones y sin soldaduras



Sin zonas muertas

Para más información y hojas técnicas:
www.rattiinox.com/cadcon.html



Contacto en España y Portugal:

Juan Solá

Tel: +34 620 838 814

info@halltech.biz

www.halltech.biz



Rattiinox s.r.l

Via Mara, 44 22066 Mariano Comense (Como) Italy

T +39.031.3551263 F +39.031.3554509

www.rattiinox.com info@rattiinox.com